

DATA: 1º Público Leilão: 26/11/2024, às 14h30 | 2º Público Leilão: 28/11/2024, às 14h30

ANGELA PECINI SILVEIRA, Leiloeira Oficial, matrícula JUCESP nº 715, autorizada pela Credora Fiduciária **LOTEAMENTO VISTA DO LAGO – SERTÃOZINHO SPE LIMITADA**, CNPJ nº 36.731.086/0001-70, **VENDERÁ**, em 1º ou 2º Público Leilão Extrajudicial, nos termos dos art. 26 e 27 da Lei Federal nº 9.514/97, e posteriores alterações, o **IMÓVEL: LOTE DE TERRENO Nº 25 DA QUADRA Nº 21 DO LOTEAMENTO “VISTA DO LAGO”**, sobre o qual consta uma construção inacabada, situado na Rua Aparecida da Silva, Município de Sertãozinho/SP, com **ÁREA CONSTRUÍDA APROXIMADA DE 150,00m²**, não averbada na matrícula (conforme Laudo de Avaliação de 17/09/2024). **ÁREA TOTAL DO TERRENO DE 240,00m²**. Medidas e confrontações do terreno: medindo 10,00m de frente para a Rua Aparecida da Silva, 24,00m do lado esquerdo de quem da Rua Aparecida da Silva olha para o imóvel, confrontando com o Lote nº 26; 24,00m do lado direito, confrontando com o Lote nº 24; e, 10,00m nos fundos confrontando com o Lote nº 02. Matrícula nº 89.390 do CRI de Sertãozinho/SP. Inscrição Municipal nº 03-7434-1-0025-000. **Lances Mínimos: 1º Leilão: R\$ 217.800,00. 2º Leilão: R\$ 111.536,29.** **Regras, Condições e Informações: 1. Cabe ao interessado: i)** verificar o imóvel, seu estado de conservação, a área informada, sua situação documental, eventuais dívidas existentes e não descritas neste edital, e eventuais ações judiciais em andamento; **ii)** Tomar conhecimento do **EDITAL DE LEILÃO E REGRAS PARA PARTICIPAÇÃO**, disponível no Portal WWW.PECINILEILOES.COM.BR. **2. Cabe ao Arrematante: i)** Pagamento à vista do valor da arrematação e 5,00% de comissão; **ii)** Custas, despesas, taxas, impostos, ITBI, para a lavratura e registro da escritura; **iii)** Débitos de IPTU e Condomínio existentes e no limite apurado **ATÉ** as datas dos leilões serão pagos pela Credora Fiduciária. Os valores não apurados e os vencidos **APÓS** as datas dos leilões são de exclusiva responsabilidade do Arrematante; **iv)** Débitos de água, energia, gás e outras utilidades vencidas antes e após os leilões; **v)** Custas, despesas e impostos para regularização da construção e benfeitorias junto a todos os órgãos competentes; devendo observar as restrições urbanísticas e construtivas; **vi) IMÓVEL OCUPADO**. Desocupação a cargo exclusivo do Arrematante, bem como as custas e despesas decorrentes de tal ato. A venda *ad corpus* - Imóvel no estado em que se encontra. Ficam os Devedores Fiduciantes **MERISSON CLEITON BIANCHI** - CPF nº 318.279.618-64 e **DRIELE DA SILVA BIANCHI** - CPF nº 363.278.018-89, devidamente comunicados das datas dos leilões, também pelo presente edital. Maiores informações: contato@pecinileiloes.com.br, WhatsApp (11) 97577-0485 ou Fone (19) 3295-9777. Avenida Rotary, 187 - Jardim das Paineiras, Campinas/SP, CEP nº 13.092-509.